



金华市委书记朱重烈莅临万里扬调研 深入学习宣传贯彻习近平总书记考察浙江 重要讲话精神和考察调研金华重要指示精神

□企业管理中心 徐蕾

10月8日上午,金华市委书记朱重烈来到万里扬,围绕深入学习贯彻习近平总书记考察浙江重要讲话精神和考察调研金华重要指示精神开展调研,金华市委常委、秘书长李雄伟,婺城区委书记高峰等领导陪同调研,万里扬董事长黄河清、集团总裁吴月华全程接待,对朱重烈书记的到来表示热烈欢迎。

朱重烈书记一行走进万里扬位于飞扬小镇的生产基地,看展厅、进车间,详细了解飞扬小镇开发和工业互联网平台建设情况,勉励万里扬要发挥优势,扬长补短,着力补链延链强链,加大核心技术攻关力度,努力打造在全国乃至全球具有重要影响力的汽车核心零部件配套企业。

朱重烈书记表示,要强化企业科技创新主体地位,以数字化推进新型工业化,引导和支持传统产业加快应用先进适用技术,推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。相关部门要结合深入开展主题教育,大兴调查研究之风,认真听取企业意见建议,大力实施营商环境优化提升“一号改革工程”,研究制定相关扶持政策,助推企业高质量发展。

朱重烈书记强调,要把学习好宣传好贯彻好习近平总书记重要讲话重要指示

精神切实落到行动上,引导推动广大干部职工学得更深、悟得更透、做得更实,努力推动企业在转型升级上狠下功夫,持续推动激情创业、变革创新,为推动高质量发展贡献更大力量。

黄河清董事长向朱重烈书记汇报了万里扬学习宣传贯彻习近平总书记考察浙江重要讲话精神和考察调研金华重要指示精神,以及企业发展历程、生产经营、技术创新、数字化转型等情况。他说,万里扬会把学习宣传贯彻习近平总书记重要讲话重要指示精神与当前公司经营发展紧密结合,迅速行动起来,紧扣全年目标任务,决战四季度,奋力交出全年高质量发展“期末答卷”,为地方经济发展做出新的贡献。

黄河清董事长表示,万里扬将坚守初心,咬定青山不放松,以“钉钉子”精神加快推进管理数字化、制造智能化、产品智能化和市场全球化,向“雄鹰企业”目标迈进,打造持续发展新优势,建设全球一流精密智能制造大平台,推动企业制造水平再上新台阶,奋力谱写二次创业新篇章,不断为中国汽车工业发展贡献万里扬力量。

万里扬集团党委书记张雷刚、股份公司副总裁任华林参与接待。



江山市委书记朱素芳一行调研万里扬

□新材料公司 夏有平

10月8日下午,江山市委书记朱素芳一行莅临万里扬全资子公司浙江万里扬新材料有限公司(以下简称“新材料公司”)调研,万里扬股份公司总监、新材料公司总经理王峰全程接待。

“目前项目进度怎么样?”“在推进过程中遇到了什么困难?”在新材料公司的车间现场,朱素芳认真听取了年产12万吨铝合金项目建设情况,对项目进度予以肯定,并开展现场办公,协调解决当前工作中存在的问题与困难,切实提出工作要求和指导意见。

朱素芳强调,要鼓足干劲、精准发力,继续全力以赴推进项目建设进度,严把质量关、细节关、安全关,争取项目早建成、早投产、早达产。她勉励万里扬,要加快项目推进,快速形成能力,奋战四季度、夺取全年胜,为江山经济社会发展贡献力量。

江山市委常委、副市长朱永平,市委办主任邵建水,市委办副主任陆肖慧,市府办副主任梁光勇等领导陪同调研。项目现场负责人滕伯印陪同接待。

金华市科技局局长陈夙一行调研万里扬

□项目投资部 高磊

10月30日,金华市科技局局长陈夙一行到访万里扬,围绕企业重点研发项目推进情况、研发费用归集及未来研发方向开展调研,金华市科技局党组成员邵荣旗、婺城区区委常委张遵强,科技局局长陈英等领导陪同调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

任华林向陈夙一行汇报了万里扬2023年重点研发项目推进及未来规划,混动、纯电动新能源传动系统研发以及智能制造平台建设等情况,陈夙对万里扬的科技创新能力建设和成果给予了充分肯定。

陈夙表示,科技创新是企业发展的源泉,企业要坚持研发团队建设、规范研发过程、总结科研成果,发挥出最大效益。她强调,市、区科技部门要做好服务,认真听取企业意见建议,大力实施营商环境优化提升,助推企业高质量发展。

陈夙希望,万里扬要继续着眼市场需求,全力推进新能源产品的科技攻关;要发挥科技领军企业的示范引领作用,加快高端化、智能化、绿色化发展步伐,为金华汽车产业科技创新贡献更大力量。

开启新篇章

万里扬总部大楼奠基开工仪式圆满举行

□企业管理中心 徐蕾



续发展新优势,奋力谱写二次创业新篇章,为金华经济社会发展作出新的更大贡献。

胡余仙区长代表区四套班子领导向万里扬总部大楼项目开工表示热烈祝贺,她表示这不仅是万里扬的大事、喜事,也是推动婺城区制造业高质量发展的喜事、盛事。她希望万里扬以此次开工为契机,将根更深的扎在婺城,将总部大楼项目建设成飞扬平台打造先进制造业基地的标志性项目,让藤蔓更广的爬满全球,成就更具韧性、更具活力、更具竞争力的婺城地瓜经济龙头企业,鹏程万里再飞扬!

婺城经济开发区管委会主任戴增贵作表态发言,他说,服务好万里扬项目建设,使命光荣,责无旁贷。婺城区开发区管委会将全流程做好项目建设服务,尽最大努力解决项目中的各类问题,强化各类要素保障,实现万里扬总部项目早竣工、早投产。

婺城区科技局局长陈英也作表态发言,她表示,婺城区科技局会当好总部经济项目的服务员,勤当研发机构建设的指导员,勤当企业技术攻关的搭桥者,以更实的作风、更强的服务,为做大做强婺城汽车零部件主导产业,推动婺城区经济社会发展贡献科技力量。

最后,高峰书记宣布万里扬总部大楼项目开工。

主席台领导移步至奠基石前,同执金锹为万里扬总部大楼培土奠基。在全场雷鸣般的掌声和震耳欲聋的礼炮声中,万里扬总部大楼奠基开工仪式圆满完成。

参加此次奠基开工仪式的还有婺城区相

关部门领导,婺城区经管局,婺城经济开发区中层以上干部,万里扬有关领导、员工代表,施工单位代表等。

万里扬总部项目占地面积约25亩,规划建设建筑面积4.4万平方米,其中总部大楼建筑面积2.1万平方米,为15层全幕墙智能化楼宇,集公司营运部总部、中央研究院、智能制造控制中心等于一体的现代化办公、研发大楼,将成为万里扬的全球业务控制中心、管理中心,万里扬智能制造大平台的中枢神经和大脑。

万里扬总部大楼的奠基开工,既是起点,更是号角,标志着万里扬事业发展掀开崭新篇章。万里扬将以此为契机,擘画发展新蓝图,砥砺前行新征程,努力在金华发展再添新彩,为中国汽车零部件和智能制造平台建设再立新功!



万里神农省重点研发计划项目顺利通过验收

□万里神农公司 王京奇

10月12日,由万里神农牵头承担的省重点研发计划项目“绿色安全高效肥料研发与施用”,顺利通过了浙江省科技厅组织的验收。

该项目是万里神农近年来牵头完成的第二项省重点研发计划项目,联合浙江大学、省耕肥总站、金华康扬环境、浙江久晟油茶科技共同研究开发,开展新型生物有机肥、有机包膜缓释肥等绿色安全高效肥料的研究与应用。验收组在听取项目组的工作及技术总结汇报后,肯定了项目在绿色安全高效肥料产品开发与技术推广等方面取得的成绩,经质询、交流与讨论后,一致同意通过验收。

据介绍,项目研究采用产学研与推广应用相结合的方式,以生产和实际运用为导向,积极促进先进技术成果转化。在技术创新方面,研制出新型微生物肥料3种、有机包膜缓释肥5种,取得省部级肥料登记证书6份,申请专利4件;肥料生产应用创新方面,完成有机包膜缓释肥料年产5万吨生产工艺改造等,为推广应用新型肥料奠定了坚实基础;农业应用创新方面,在省耕肥总站及各地农技部门的大力支持下,项目产品在全省多个县市区进行了试验示范和大规模推广应用,涉及水稻、柑橘、芦笋、浙贝母等多种农作物。三年来,在全省累计推广面积30余万亩,实现定额施肥下的减肥稳产、提质增效,化肥投入量降低15%,有效助力了浙江省农业高质量发展。

10月11日,万里扬股份总部大楼奠基开工仪式在建设地飞扬智能制造小镇隆重举行。金华市婺城区委书记高峰,区委副书记、区长胡余仙,区人大常委会主任朱利群,区政协主席杜建明,副区长胡广辉,副区长、白龙桥镇党委书记包纯正,万里扬董事长黄河清、集团总裁吴月华、股份公司总裁顾勇出席仪式,共同见证这一重要时刻。仪式由婺城区区委常委、区政府党组成员张遵强主持。

上午8点28分,奠基开工仪式拉开帷幕。黄河清董事长上台致辞,他首先感谢婺城区委、区政府长期以来对万里扬的关心与支持,感谢婺城区各界朋友一直以来的鼎力相

助,感谢万里扬新老员工辛勤耕耘和付出。

他说,万里扬总部大楼的奠基开工,标志着万里扬公司将继续深深扎根在金华这片热土,与婺城人民携手前行走向未来。他强调,万里扬总部大楼的奠基开工,标志着万里扬制造业发展迈出全新一步,加快走向智能制造,更加坚定不移地朝着建设全球一流智能制造大平台目标迈进,促进树立起“万里扬制造”全球品牌形象,为中国民族工业发展不断作出万里扬新的贡献。

他表示,万里扬将一如既往地坚持艰苦奋斗,强化科技创新,加快推进管理数字化、制造智能化、产品智能化和市场全球化,打造持



冲!冲!冲! 万里扬: 决战四季度 夺取全年胜

□企业管理中心 徐蕾

百舸争流千帆竞,乘风破浪正当时。第四季度是定全年、保全局的收官阶段,也是谋明年、抢开局的关键时期。冲刺四季度的战鼓已经敲响,万里扬全员上下“一盘棋”,齐心协力战旺季,奋力冲刺全年目标。

(下转2版)



学习贯彻习近平总书记 考察浙江重要讲话精神心得体会

在全面贯彻落实党的二十大精神开局之年、在“八八战略”实施20周年，习近平总书记再次亲临浙江考察指导，万里扬上下也迅速掀起了学习贯彻习近平总书记考察浙江重要讲话精神的热潮。公司党委书记及各党支部书记纷纷结合工作实际谈感悟、谈体会、谈落实，带领员工更好地深入学习和推动讲话精神在万里扬落地生根、开花结果。



张雷刚(集团党委书记)

习近平总书记考察浙江的重要讲话精神，具有很强的思想引领力、政治动员力、实践穿透力和时代感召力，指引着当下，引领着未来。我们要把学习贯彻工作作为当前和今后一个时期的首要政治任务，切实把思想和行动统一到讲话精神

上来。我们要进一步树立发展信心，强化科技创新、深化改革开放，锚定企业发展战略，优化企业发展路径、创新企业发展举措，打造更具战略眼光、更具竞争优势、更具市场活力的现代化企业。我们要在坚守主责主业的同时，聚焦共同富裕积极履行社会责任，做解决社会问题的赋能者。我们要坚定不移沿着习近平总书记指引的方向奋勇前进，把习近平总书记的关怀嘱托转化为干事

创业的强大动力，为浙江制造业的发展注入强劲动能，作出更大贡献。

周新良(集团党委副书记、纪委书记)

习近平总书记在浙江视察时说：“浙江要在深化改革、扩大开放上续写新篇。”这也更加坚定了万里扬办好企业、服务社会的信心。浙江是中国改革开放的先行地，回顾万里扬27年的发展，成长的每一步无不是乘着改革开放的东风踏浪而行。这些年，万里扬从生产齿轮配件起家，到成为中国第一家汽车变速器行业上市公司，再到参与全球汽车零部件行业竞争，无论是产品的产销量，还是市场占有率都位居行业前列。而在这个发展过程中，我们每时每刻地都深切感受、享受到了党的关怀和政策赋能。我们坚信，在党的改革开放政策的指引下，万里扬必将继续跑出高质量发展加速度，为振兴民族汽车工业贡献力量。

刘方军(集团党委副书记、金华基地机关党支部书记)

习近平总书记考察浙江的重要讲话，字字充满力量，句句饱含深情。特别讲到“浙江要在以科技创新塑造发展新优势上走在前列”，这是习近平总书记对浙江提出的新要求，也是对我们企业

提出的新期望。我们民营企业务必要将科技创新放在发展重中之重的位置，着力加强基础科技研究、应用研究和成果转化，加强人才培养，加强制度保障，持之以恒深化推进企业的科技创新，于大变局中塑造新优势，在推动中国制造业发展中展现更大担当。作为一名党支部书记，我将与支部全体党员和职工不断提高创新思维能力，锤炼科技创新本领，努力造就一支具有家国情怀、能适应科技创新趋势、实干担当的职工队伍，为万里扬高质量发展贡献力量。

王峰(智能制造党支部书记)

习近平总书记在考察浙江时强调了“推动制造业高端化、智能化、绿色化发展”。这些年，万里扬通过全面推进自动化、数字化和智能化，推进传统工业与互联网融合创新，实现了从传统制造向智能制造的转型升级，无论是产品质量、生产效率等都有了很大提升。作为一名党员干部，我会继续积极带领支部全体党员与职工，以建设数字化工厂项目为契机，利用数据挖掘业务能力，不断提高生产交付水平与产品质量，满足快速增长的市场需求，助力万里扬保持行业领先地位，始终干在实处，走在前列，勇立潮头。

徐万洪(杭州总部党支部书记)

习近平总书记在浙江视察时指出：“要把增强科技创新能力摆到更加突出的位置”，这句话让我感触颇深。万里扬是重视科技创新的受益者，公司所有产品都具有自主知识产权，自主研发的乘用车自动变速器打破国际垄断，实现了进口品牌的替代，商用车轻型变速器市场占有率连续十多年稳居行业第一。就在前不久，万里扬智慧重卡AMT产品成功下线，成为了中国商用车产业向电动化、智能化和低碳化发展的又一重大成果，这些都是万里扬坚持科技创新实实在在的收获。习近平总书记的讲话，进一步坚定了我们坚持科技创新的信心和决心，我们要将继续努力将核心技术牢牢掌握在自己手中，为建设制造强国贡献更多的智慧与力量。

王东(商变事业部党支部书记)

习近平总书记考察浙江的重要讲话精神，立意高远，内涵深刻，催人奋进。我们要将讲话精神贯彻到工作中去，在学习中把握关键，在实践中领会真谛；要在坚定理想信念的同时，全面加强个人修养，涵养道德操守；要实事求是，牢固树立的理念、养成实的作风，在平凡工作岗位上发挥螺丝钉作用，勤于学习、善于思考、勇于实践、总结经验，围绕公司、部门、个人指标做到知行合一，为谱写中国式现代化浙江新篇章贡献万里扬力量。

冲！冲！冲！ 万里扬：决战四季度 夺取全年胜

(上接头版)

保交付 凝聚攻坚合力

进入四季度，各工厂订单量再攀高峰。10月份，乘变事业部金华制造基地CVT计划产量上升至5万台，商变事业部轻卡装配工厂计划产量环比9月上涨13.4%，齿轮三工厂计划产量上升至7.5万台套……在生产节奏紧张、任务艰巨的时刻，每一个“不退缩”的万里扬人，都是推动公司坚定向前发展的动力，大家拧成一股绳合力攻坚，用实际行动行万里扬人的光荣使命。

产线员工奋战在岗位，严格把控每一道工序，认真对待每一批订单，全力以赴投入到生产任务中。面对一些紧急的生产任务，员工们主动自我加压，以昂扬的斗志和拼搏的精神投入到四季度的大干热潮中，拉满生产“进度条”，按下任务“快进键”，即使挑灯夜战，黑白接力也毫无怨言。服务平台员工全力做好服务工作，主动工作前移，协调各类事项，解决各类生产、技术、质量、安全等问题。晚上实行轮班制驻守在现场，对于突发情况给予最快速度响应，确保问题及时解决，保障生产高效运转。

抓质量 注重细节管控

旺季虽忙，质量仍是生产工作的重中之重，各工厂结合自身实际，从关注细节入手，进一步提升产品整体质量。商变事业部轻卡装配工厂加强过程质量管控，采用自动化设备辅助装配过程，减少人为因素对装配质量影响，进一步提高装配质量和效率。机械制造公司针对高测产品进行攻关，对于切制件大产品制定了专用工装，特别是对关键部位点用工装

卡起，便于员工自检避免出现错误导致产品质量问题。

为保障四季度产品质量，乘变事业部推出了质量提升计划，进一步加强制造过程管控，每日巡检并反馈异常问题，做到日清日结；加强产品Audit审核，每周组织拆解各型号变速器拆解，对于审核过程中发现的零件尺寸异常当日通报追溯；加强交付质量管理，设计故障模拟缺陷，确保产品试验台下线后外观质量做到100%检查确认，对百检后产品按比例进行抽检，若再有问题所有库存全部排查，防止问题产品流入客户端。

提效率 攻克瓶颈工序

在产能高位攀升的情况下，各工厂积极开展产能提升，尤其是攻克瓶颈工序的梗阻，让生产线的毛细血管更为畅通。商变事业部轻卡装配工厂通过点对点推进方式，实时跟踪生产进度，明确任务差距；引入电焊机器人自动焊接、关键件扫码上线等技术，进一步提升线体作业效率。乘变事业部金华制造基地针对试验线节拍偏长，改善交换机通信PLC端数据传输网线问题，试验线节拍顺利提升25%。

齿轮三工厂和工艺工程院开展压板复合磨工序优化，通过去余量以及优化工艺参数方式，仅用十天时间，7台布德鲁斯复合磨的产能已经较原来提升了15%-20%；带轮轴复合磨工序优化，仅用时三天便完成了两组设备及自动化调试、工件质量追踪、工艺参数固化等工作，增加产能220台/天。

“不为困难找理由，只为生产想办法。”全体万里扬人铆足工作干劲，全力攻坚克难，以实际行动和实干业绩决战四季度，奋勇争先夺取全年胜，一幅幅热火朝天的工作画面，让万里扬的新图景愈加壮丽。

万里扬新材料公司数字化 工厂项目启动会圆满举行

□企业管理中心 徐蕾

近日，万里扬全资子公司浙江万里扬新材料有限公司召开了数字化工厂项目启动会，将携手数智工联推进数字化工厂项目，利用数据挖掘业务能力，不断提高生产交付水平与产品质量，满足快速增长的市场需求。

会上，万里扬股份公司总监、新材料公司总经理王峰表示，建设数字化工厂是汽车零部件行业发展的趋势，也是万里扬布局新业务增长点的必要条件，推进数字化转型升级的重要一步。数智工联在行业里面落地了许多非常成功的标杆案例，相信通过双方的强强联合，本次项目一定可以打造出引领行业标准的数字化工厂。

作为此次项目的实施方案代表，数智工联创始人何盛华表达了对此次项目的重视和信心，他说建设数字化工厂是新时代下制造业向纵深发展的必经之路，通过打造数字化工厂系统，万里扬获取数据的深度和广度将会是以前的十倍甚

至几十倍，利用数据发现生产改进的方向，不断推动降本增效，保持行业领先地位。

据介绍，本次项目覆盖了熔炼工厂和压铸工厂，实施包括设备管理、计划报工管理、产品全追溯、质量管理、工艺管理、模具管理、仓储物流管理、人员管理等12个模块功能。项目将通过设备物联采集产品生产全过程要素数据，实现信息实时透明，优化生产进度跟踪，计划直接下发到具体设备，产品批次流转实时监控，快速定位WIP所在车间、工序及查询产品生产周期，建立产品追溯体系，将产品从原材料到成品全制程的4M1E信息全部与对应批次相关联，数据流与实物流紧密结合，做到两个点对点的打通。

以数智赋能企业发展，万里扬抓住当前有力时机，深化新一代信息技术与制造业融合发展，积极利用工业互联网、5G大数据、云计算等技术，更好助力高质量发展。

首批德孚 XGF 机型变速器 顺利装箱发货

□乘变事业部金华制造基地 亚亚琪

10月15日22时，随着最后一批德孚XGF机型变速器装箱，乘变事业部金华制造基地顺利完成了与国外客户德孚公司合作的XGF机型变速器首次发货任务。

该项目自去年启动至今，共历时10个月。投产之初，由于德孚机型壳体与其它机型壳体差异较大，转线桁架无法满足所有机型的共线使用，基地立即召集工艺、装备管理等部门对产线进行改造，通过反复调试、数模比对、重新设计机械结构，快速实现了德孚机型与其它机型共线共用的方案。此外，根据德孚客户的

要求，机型TCU编码规则与现有产品也存在差异，工艺管理人员立即与设备厂家沟通讨论解决方案，及时对TCU刷写台进行了改造，最终实现了德孚机型的量产需求。最后的发货阶段，为了解决出口海运包装经验不足的问题，基地各部门群策群力，积极讨论优化包装方案，物流部门加班加点，在短短两天时间内完成了产品的全部装箱并顺利发货。

未来，基地各部门将继续严把交付与质量关，加强与国外客户德孚公司的紧密合作，以客户需求为导向，提供更加高效和满意的服务。

理思路 明方向 定目标 万里扬召开三年业务规划评审会

□企业管理中心 赖玉莲

10月20日下午，万里扬召开三年业务规划评审会，重点围绕各经营单位的业务规划指标目标设置、业务定位等进行评审。公司领导、各经营单位负责人等参加会议，会议由股份公司副总监章建辉主持。

会上，乘变事业部、商变轻卡产品线、商变重卡产品线、精密机械公司、精密制造公司、新材料公司、非公路零部件项目组负责人，分别围绕使命、愿景、业务定位、三年业务规划目标及每年分解目标等方面展开汇报。

股份公司总裁顾勇亭作总结讲话，他强调如今的市场

竞争激烈，不进则退，各经营单位要审慎选择进入的行业，充分考虑所处行业的现状和竞争对手的优势，制定可落地且具有挑战性的业务规划，能在市场竞争中脱颖而出。

他要求各经营单位要重视创新工作的开展，做好观念、技术、市场、管理等方面的创新；要有做大做强、跻身行业前三的信心和决心，为建设制造强国贡献万里扬力量。

三年业务规划评审会的召开，旨在进一步贯彻公司整体发展战略，厘清各经营单位经营思路，明确中长期业务发展目标，更好地推动万里扬“双轮驱动”战略落地。

开展安全大检查 保障电站安全运行

□万汇通能源公司 王震



为落实安全生产责任制，加强安全生产风险管控力度，及时发现和消除安全隐患，确保电站安全稳定运行和全年

安全管理目标的顺利实现。万汇通能源科技有限公司于9月22日至10月8日分别对下属达阿果电站、康托电站、唐岗电站、德格光伏电站、新能源小镇及临江区屋顶光伏电站进行了安全生产大检查。

期间，安全检查组听取了电站安全负责人对电站安全生产自查及整改闭环情况汇报，检查了电站运维及安全管理规章制度建立及执行情况和应急预案及演练开展情况，实地查看了各电站消防水源、消防通道、火灾自动报警系统、用火用电安全、消防设施器材等备设施维护执行情况。

针对安全检查中排查出的安全隐患，检查组形成专项会议纪要要求各电站第一时间进行整改。接下来，公司会继续时刻绷紧安全弦，扛牢安全责任，抓严、抓细、抓实安全生产各项工作，坚决守住安全生产底线，确保公司年度安全生产事故零发生。

10月光荣榜

商变事业部

★5S改善之星★
程龙辉 轻卡变速器工厂装配工
王西京 轻卡变速器工厂装配工
李兵 轻卡变速器工厂装配工

★服务之星★
付飞洋 重卡技术部研发工程师
凌发军 轻卡变速器工厂装配工
斯根海 轻卡变速器工厂电焊工
钱科宇 轻卡变速器工厂工艺工程师

★团队之星★
轻卡技术部 8GS36 试制组
轻卡变速器工厂 G2 线

乘变事业部

★服务之星★
黄艳 质量部质量体系工程师
袁龙 质量部质量工程师
刘银晨 营销公司市场开发

★团队之星★
营销公司备件部

乘变事业部芜湖基地

★5S改善之星★
张永腾 CVT工厂装配工
许洋 CVT工厂装配工
陈雪峰 CVT工厂班组长
彭祥坤 CVT工厂装配工
郑贺强 CVT工厂装配工
周恒恒 CVT工厂试验工

张马辉 CVT工厂装配工
罗智文 CVT工厂装配工
何绍芝 MT工厂返修工

★服务之星★
马跃伟 CVT工厂装配工
王傲 CVT工厂装配工
黎浩 CVT工厂装配工
韩方言 CVT工厂装配工
蜂顺华 CVT工厂装配工
恽玮 MT工厂设备管理
魏仕忠 MT工厂钳工
张志伟 装备技术质量模块现场工程师
陶之果 芜湖生产物流部货车司机

★团队之星★
CVT工厂壳阀加工车间

乘变事业部金华基地

★5S改善之星★
李春华 壳阀工厂检验员
徐丽英 壳阀工厂去毛刺工
王安艳 装配工厂装配工
江朋 装配工厂装配工
马强 装配工厂副班组长
侯子煜 装配工厂副班组长
黄海彬 装配工厂班组长
陈鑫 装配工厂班组长
李朝发 装配工厂班组长
赵俊 装配工厂副班组长
起宏飞 装配工厂装配工
张沛炎 装配工厂配送工

★服务之星★

李进成 质量部检验员
白敏 装配工厂现场工程师
苟国富 壳阀工厂检验员
朱林 壳阀工厂检验员
勾宗伟 装配工厂装配工
李先花 装配工厂装配工
王国燕 装配工厂装配工
罗娇 装配工厂装配工
商文阳 装配工厂装配工
朱永新 装配工厂班组长
王俊 装配工厂配送工

精密制造公司

★5S改善之星★
徐进 锻造工厂调整工
马文虎 锻造工厂锻打工
龚友春 锻造工厂锻打工

★服务之星★
何文勇 锻造工厂电焊工
邵根水 锻造工厂车床工

精密机械公司

★5S改善之星★
邵卸平 机械制造公司成型工

★服务之星★
邵帅 机械制造公司大件制泡沫

智能制造平台

★5S改善之星★
姜宣威 工艺试制部工艺工程师

陈丽娟 计划物流部计划管理
郑春卫 装备工程部电工
何国强 装备工程部电工
苏洪富 装备工程部机修工
汤辰豪 齿轮二工厂调整工
刘茗龙 齿轮二工厂调整工
刘志伟 齿轮二工厂调整工
张仁国 齿轮二工厂滚齿工
牛清合 齿轮二工厂转序工
贺剑先 齿轮三工厂齿形机加工
杜洪武 齿轮三工厂齿形机加工
李丹 齿轮三工厂齿形机加工
钱城菊 齿轮三工厂自动线上下料工
李文武 齿轮三工厂齿形机加工
徐荷英 同步器工厂钻工
张宾华 同步器工厂数控铣床工
陈洪 同步器工厂电子束焊工
程兰娥 同步器工厂自动线上下料工
钟丽萍 同步器工厂自动线上下料工

★服务之星★

冯亚玲 检测中心检验员
刘博晶 数智化部数据管理工程师
梁佩 工艺试制部工艺工程师
张国轩 工艺试制部工艺工程师
周士高 装备工程部机修工
虞华珍 齿轮二工厂仓管员
董新晋 齿轮二工厂检验员
邓晋 齿轮二工厂自动线上下料工
许冠 齿轮二工厂调整工
李健东 齿轮二工厂调整工
高占军 齿轮三工厂检验员

张远芳 齿轮三工厂检验员
胡文斌 齿轮三工厂物流管理
陈红波 齿轮三工厂调整工
刘自礼 齿轮三工厂调整工
金超群 齿轮三工厂现场工程师
马存女 同步器工厂装配工
陈晨 同步器工厂统计员
何芳美 同步器工厂装配工
楼小洪 同步器工厂挤齿工

★团队之星★

工艺工程部
齿轮二工厂热处理产线
齿轮三工厂热后产线
同步器工厂异形件冲压产线

新材料公司

★5S改善之星★
邵光聪 机加工厂机加工
王小美 机加工厂机加工
刘卜艳 飞扬工厂去毛刺工

★服务之星★
姜芳吉 机加工厂计划管理
刘波 机加工厂调整工
靳新琪 机加工厂调整工
张俊 飞扬工厂模具车工
侯双龙 飞扬工厂工艺工程师
肖本灿 飞扬工厂仓管员

★团队之星★
机加工厂维保组
飞扬工厂工装技改团队

工艺工程院：全力以赴提产能 助力冲刺年目标



为了进一步挖掘生产潜能,更好地满足齿轮三工厂不断增长的产能需求,工艺工程院迅速集结了一支冲锋队,用最快速度行动起来,争分夺秒打响了提产攻坚战。

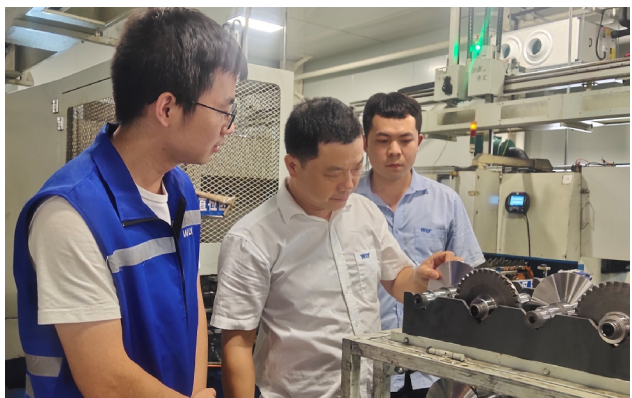
压板复合磨工序一直是齿轮三工厂的瓶颈工序,7台布德鲁斯复合磨设备当其冲成为重点优化对象。生产节拍提升是一个复杂的系统工程,工艺工程部包建林以去余量以及优化工艺参数的思路,在接到任务当天连夜着手编制了优化方案,第二天便带着团队前往工厂完成132号生产线的相关验证。如何保证来料加工余量的稳定性成为眼下最大难题,徐孝华、王晔平蹲守现场反复试验,终于用优化设备夹持力的方式啃下了这块“硬骨头”。

在接下来的工序稳定性验证中,蒋寅凯每天围着设备连轴转,几乎天天从早上8点呆到晚上12点,他不厌其烦地一遍遍结合检测结果改进工艺参数,摸索出现有条件下132号生产线的极限能力,并做好记录发到微信工作群中。群中,相关的领导、团队成员无论时间多晚,都会第一时间展开讨论分析,并给出下一步的优化方案,协调后续工作,便于第二天工作的顺利开展。第一天107秒,第二天102秒,第三天92秒,在大家的共同努力下,节拍数据一点点下降,并最终达到了比计划时更理想的水平,所有人都雀跃不已。

一台设备成功完成优化,后面6台设备的优化工作立即跟上,每台设备状态各不相同,优化还要同时进行,时间紧、任务重,工艺试制部部长陆一骏带着团队成员余志华、杨康乐、陈嘉诚等人,仅用一天时间完成了设备初调。后续的跟踪调整尤为关键,在产品抽样时,有个别设备出现了粗糙度不达标的情况,这意味着稳定性还是无法满足生产需求。又是没日没夜的优化程序及修整方式,讨论、试验、再讨论、再试验……大家用争分夺秒的速度去完成最后阶段的冲刺。短短10天时间,7台布德鲁斯复合磨的产能已经较原来提升了15%~20%。

同步开展的还有带轮轴复合磨工序的产能提升工作。当前齿轮三工厂带轮轴复合磨工序俨然已成产能瓶颈,包建林结合现状以最快的速度制定了现有条件下扩产工艺方案并制定实施计划。团队成员仰将奔、刘小明积极响应,在齿轮一工厂的大力协助下,仅用一天时间便完成了相关工艺验证。装备工程部也以最快的时间完成设备调拨和安装,刘小明、仰将奔、张国轩起早摸黑,不辞辛劳,仅用时三天便完成了两组设备及自动化调试、工件质量追踪、工艺参数固化等巨量工作,保障了该工艺方案的顺利实施。目前,已经有两条生产线顺利量产,可增加产能220台/天。

征途漫漫,惟有奋斗。今年9月以来,公司成立了智能制造平台,并将工艺工程院划分为工艺工程部、装备工程部、工艺试制部、精益规划部和检测中心,全新的工作模式,明晰的工作职责,有效的工作举措,让复杂的工作更加简单与高效。面对繁杂艰巨的工作任务,工艺工程院全员锚定目标,上下一心,攻坚克难、苦干实干,更加有力地助推万里扬向着全球一流智能制造大平台的目标迈进。



付飞洋：不驰于幻想 不骛于虚声

□企业管理中心 胡家晨

付飞洋,1998年2月出生,2020年7月入职万里扬,本科学历,现任商变事业部AMT开发部标定工程师。

自入职万里扬后,付飞洋一直保持着脚踏实地的态度,以高标准要求自己,通过不断学习提升自己的专业能力,在平时工作中也不放过任何一个细节,力求将每件事情都做到最好。入职以来,付飞洋参与了10AG160、10G160、8T85、4EG280等多个项目的硬件开发,以及10AG120、10AG160及12AG280的软件标定工作,从一个初入职场的新人,蜕变成为一名能够独立处理问题的专业技术人员。

凭借扎实的技术和周到的服务,付飞洋收获了客户的肯定和认可。2023年9月,付飞洋前往云南进行柳汽10AG120项目的市场改装验证。由于改装车辆均为用户在运营的车辆,整体改装周期较短,需要在有限的时间里做出让客户

满意的方案。在付飞洋加班加点的努力下,最终仅用5天时间便完成了改装,后续又进行了为期5天的跟车服务(从云南至江苏)。

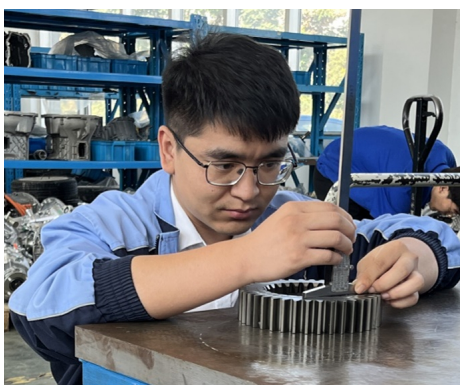
在后续的服务过程中,付飞洋顺利解决了多项技术问题,向客户提交了满意的答卷。尤其在9月底客户进行后桥换装时,由于整车的电压问题导致换挡故障。在接收到故障信息后,付飞洋果断放弃了国庆的休息机会,第一时间到达服务站查明故障原因,并给出解决方案,最终顺利解决了故障。

“不驰于幻想,不骛于虚声。”付飞洋表示凡事都要踏踏实实去做,唯有保持求真务实的态度才能做好自己的工作。此外,付飞洋还表示技术在不断地发展,作为一名研发人员要不断提升自己的综合素质和能力,从而满足公司和客户不断上升的需求,才能更好地实现自己的价值,为公司创造更大的价值。



段支博：博采众长 自我独创

□企业管理中心 胡家晨



段支博,1996年12月出生,2022年3月入职万里扬,本科学历,现任商变事业部重卡技术部研发工程师。

自从2022年入职以来,段支博一直严格要求自己,通过不断学习提升自己的专业能力,在入职一年多时间里参与了10AG160、10G160、10AG120、8T85、三一双电机等项目的开发与试验,出色完成了各项任务,获得了客户与领导的肯定。

凭借扎实的功底和耐心的工作态度,段支博成功解决了工作中的一个又一个难题。在2023年8月12G240疲劳试验中,试验台架突发状况,需进行改制维修。段支博积极配合调整试验方案,将原有模式更改为“背靠背”模式继续试验,确保试验正常展开。在得知还需准备一台试验所需箱体改制增设外循环油路后,段支博耐心且高效地与各部门人员进行了沟通,及时对现有样机做出调整,确保试验正常进行。最终箱体疲劳试验顺利完成,并达到了试验要求。

并达到了试验要求。

在2023年7月,段支博接到8挡箱矿卡对标开发任务,因该箱体结构与以往不同,所以在后续开发过程中遇到不少难题。为了开发任务能够按照周期计划顺利进行,段支博经常与同事忙到深夜。值得高兴的是,在2023年9月方案的评审中,经过多方讨论与理论论证,最终确认了合适的调整方案,并顺利通过了方案评审。段支博表示,通过此次从样箱对标开发到最终方案的确认,自己对于变速器和开发工作的理解得到了进一步提升。

“博采众长,自我独创。”这是段支博的作为研发人员一直秉持的信念。他表示作为一名研发人员要不断提高自己的综合素质和能力,更好地适应行业未来的发展。在之后的工作中,他将继续提升自己的专业能力、创新能力和竞争力,为公司发展贡献自己的力量。

林伟彬：在专业领域深耕 更好为产线服务

□乘变事业部金华制造基地 元亚琪

林伟彬,1998年10月出生,2019年9月入职万里扬,本科学历,现任乘变事业部金华基地壳阀产线线长,在职期间多次获评“优秀班组长”“质量之星”、“服务之星”等荣誉称号。

在万里扬实习期间,作为壳阀产线上的一名操作工,林伟彬认真仔细地做好自己的本职工作。同时,他还会主动学习设备调试的相关专业知识,他表示工作不能只局限于本岗位的技能,还要向着相关专业方向不断深耕,强化自己的技能。凭借优秀的表现,林伟彬顺利在实习结束的2020年6月转为调整工,同年再次晋升,担任壳阀壳阀产线线长。

如今的林伟彬,在壳阀产线线长的岗位上发光发热,凭借自身累计的技术和经验,有效且快速地解决产线问题,保障产品的高质量交付。2023年3月,025后壳体驻车棘爪定位销孔频繁出现加工孔大的问题,得知此情况后,林伟彬及时对刀具及机床加工状态进行分析验证,发现机床在刀具在未装到位置

况也可正常加工,直接导致加工定位销孔尺寸异常。随后,林伟彬立即要求外观工序第一时间安排使用工装进行百检拦截,并联系设备人员对机床故障进行分析,发现刀具到位检测感应器防错失效,快速维修后再次进行加工验证,最终成功实现刀具未装到位机床正常报警。有了这一次的教训,林伟彬迅速联系装备管理模块,同步对其他机床该问题进行排查维修,解决了该类机床加工中频繁出现的尺寸异常问题。

此外,在之后的4月份,林伟彬针对18后壳进行了研究分析,对18变频器清洗机程序和节拍的优化。最终18后壳的日产量由330件提升到了380件,18变频器的日产量由330件提升到370件,实现了产能的提升。林伟彬表示:“每次解决完生产问题,即使问题点很小,也会有成就感。”正是这股信念,让林伟彬能够不断钻研、不断学习、不断提升,为壳阀产线提供更好服务,为产品质量护航。



秋天的味道

□商变事业部重卡装配工厂 廖单

双节过后，金华气温骤降，连续几天阴雨绵绵后气温逐渐回暖。在南方，人们为秋季这种阴雨低温之后，又晴好闷热的天气，取了个唯美名字，叫“木樨糕”，又叫“桂花糕”。张爱玲在小说《桂花糕·阿小悲秋》(黑点变成了问号)中便直呼木樨糕为桂花糕，“秋是一个歌，但是桂花糕的夜，像厨房里吹的箫调，白天像小孩子唱的歌，又热又熟又清又湿。”于是，在一夜秋雨过后天气放晴之时，桂花便炸开在一年秋意最浓时，留下了满城桂花香。

晚饭后，漫步在小路上，初秋的风缠绕包裹住身体，其中裹挟着一股花香自鼻翼间沁入心脾，似是漂浮在岁月里那种令人怦然心动的气息，热烈芬芳之后魂牵梦萦。寻香而去，路灯旁有几株上了年头的桂花树，树干粗壮有力，枝繁叶茂，皎洁的月光照在桂花枝上，光影相映交错，青绿色的叶片之间，点缀着点点金黄色的花朵。

坐在树下，桂花的香气弥漫一方天地，二月春桂是“人闲桂花落，夜静春山空”的寂静芬芳，而十月秋桂是“桂子月中落，天香云外飘”的浓香远溢。闭眼细嗅花香，仿佛置身梦境，四处朦胧，许是桂花缠上了眼睛，秋意荡漾，空气中也染上丝丝甜蜜的味道，不由地想起了妈妈做的桂花糕。

每逢桂花盛开时，妈妈就会拿上工具，去邻居院子里摇桂花，先在桂花树下铺上袋子，再握住树杆使劲晃动，金灿灿的桂花纷纷从树上飘落下来，下起阵阵桂花雨。收集完桂花后，回家挑选树叶杂质做成干桂花。

不过两天，桂花就晾晒成干桂花。这时，妈妈就拿碗装上一份，走进厨房准备制作桂花糕的食材，她仔细专注地把干桂花和白砂糖一起混合研磨成粉状，制作成糖桂花粉，再把糯米粉、糯米粉和白砂糖混合均匀，然后加入白砂糖，再少量多次地加入水，直到粉末呈现出颗粒形

状，把粉糕过筛，最大程度还原细腻口感，在蒸笼里按压成形后再上锅大火蒸40分钟。蒸腾的雾气中，妈妈的面庞若隐若现，在午后愈发安静祥和，而飘来的热气中夹杂着淡淡馨香，挑拨着我的味觉神经。我静静等待在一旁，生怕惊扰了这安静祥和的氛围，桂花糕出锅以后，撒上一层干桂花在上面，趁热激发出桂花清香，脱模切成三角块状，最后在洁白如玉的糕体上撒上一层蜂蜜，桂花糕便更加香甜清润。这时，趁热咬上一口，桂香浓郁的味道缠绕上舌尖，再喝上一口香气四溢的桂花茶，好似整个秋天就这样晃悠悠地侵入心底，温暖着上浮又下沉。秋天的味道我想是甜而不腻，像是母爱的芬芳与绵长。香甜软糯的桂花糕，散发着缕缕清香，伴着秋风、暖阳、母爱，一同沉入心底，沉入桂花枝头的回忆。

放下手机 拿起书本

□乘变事业部芜湖制造基地 恽玮

现在手机已经成为了生活中不可缺少的一部分，吃饭看手机，上厕所看手机，坐公交看手机，就是过马路等红灯的间隙也在看手机，上到六七岁的老人，下到三四岁的孩子，皆对手机产生了深深的“依恋”。下班回家立马躺在沙发上打开手机，自拍，网络手游，各大购物平台、股市、最新资讯、交友软件等等，简直是应接不暇各种“新鲜的刺激”，无一不给我们带来感官上的愉悦，现实上的逃离，更有甚者抱着手机可以24小时不吃不喝，不言不语。

然而凡是沉迷皆有弊端，首先对视力伤害很大，现在视力有问题的人越来越多，和看手机是脱不开关系的，小孩子还没上学就早早戴上了眼镜，近视的度数在不断上升。再者对人际关系也有很大影响，手机让人与人之间变得冷漠，现在每到节假日，亲戚朋友欢聚一堂，不再是畅

所欲言交流感情，而是每个人抱个手机刷消息刷视频，相互不理对方，大人有了手机就不想干活，小孩有了手机就不想学习，最重要的手机也在不断影响我们的生活，比如说因为看手机而错过了班车，因为看手机而耽误了工作，因为看手机而影响学习，因为看手机发生了交通事故等等。我们怎么样才能摆脱这种困境呢？唯有放下手机、拿起书本，才能从这种状态中解救出来。

放下手机，拿起书本，让生活回归正轨。这才是“治病”的良方，孩子是祖国的未来，是民族的希望，人们都说，要毁掉一个孩子只需给他一部手机，这不是危言耸听，我们挽救一个孩子，升华他的品性，就是让他爱上书本。相信书本的力量，它能校正我们偏斜的方向，首先家长用实际行动做好榜样。“近朱则赤，近墨则黑”，如果一

个孩子身边都是玩手机的大人，他会不爱玩手机吗？他肯定会对手机产生无比的好奇。如果他身边的人都以书为伴，他也肯定会喜欢上读书。从“放下”到“拿起”并不简单，需要信力的支撑。当我们真的拿起了，回头再看，看到的将是阳光满园，一片灿烂。

拿起书本，不单单提升自身的才华，更重要的是影响下一代。西人言：“书是这一代对下一代精神上的遗训。”知识是真正的人生财富，取之不尽，用之不竭。古有语：“饭可以一日不吃，觉可以一日不睡，书不可以一日不读。”如果书不再是人们生活中的日常所需，而换成了手机，这不是一个人的悲哀，而是一个民族的悲哀。

放下手机，拿起书本，让心灵回归安宁。

我的外婆家

□机械制造公司 伊丽艳家属邵宇轩

我的外婆家在浙江金华汤溪一座古老的村落，它有一个动听的名字叫下伊，要说它有多古老，我不能给你一个准确的答案。要是秋季你到下伊村来考古研学的话，我想我一定会带你到披着“黄金霓裳”的白果树(银杏树，村里人都叫惯了白果树)下看一看，看到那需要几个人才能围抱下的树干，你就会相信我说的古老并不夸张。

看过白果树，我还想带你参观下伊村的中明清古建筑，历经数百年仍“身姿矫健”，如思任堂、恒德堂、怡谷堂、幸福堂、六德堂、雨台屋等等，其中有一间“稻之道”稻作文化展馆，我想特别给你介绍介绍，里面陈列了各式各

样的农具，如风车、手推车、犁等等。

说起“稻作文化馆”，就必须先说说“保稻节”。“六月初一，农民以牲礼祈祷于土谷之神，谓之保稻”。农历六月初一这一天，是下伊村一年一度的保稻节，德高望重的村民穿上长布衫，抬五谷神，到田畈巡游，举行一系列的祭祀活动。

祭祀活动颇有仪式感，分接“神仪式”、“祭神仪式”，每次我就知道在一边看热闹，主持人讲了什么已没有印象，只记得外婆说祭神是祈祷“风调雨顺”“五谷丰登”“安居乐业”“幸福吉祥”，是村民们对美好生活的向往；外婆

还说，早些年农民种地全靠老天，所以才有了祭祀活动。

经过世代人的努力，农具先进了，农作物的种植水平提高了，农业现代化发展，大家都明白了“幸福是奋斗出来的”，祭五谷神活动更像是为丰收而庆祝。所以现在保稻节的时候，还有迎旗队、腰鼓队、乐队的精彩表演，好不热闹！

听了我的介绍，你有没有想来感受一下“保稻节”的氛围呢？

扎笤帚

□齿轮二工厂 鲁开河

记忆中家里的笤帚都是母亲手工制作而成，这次双节回家母亲又在扎笤帚，还拉着让我一起帮忙。

母亲扎笤帚的技艺，说来还有一段故事。当时邻村有一位大爷笤帚扎得质量好又有卖相，母亲便在家里摆上好酒好菜请他上门，结果他怕“教会徒弟 饿死师傅”不肯传授。后来有一次大爷生了病一直不见好，母亲用奶奶教的土方子治好了大爷，大爷很受感动，终于把方法教给了母亲。母亲得了方法后回去不断练习，终于做得有模有样，拿到街上叫卖还颇受欢迎，积累了不少老顾客。

现在日子好了，母亲依然会抽空扎一些笤帚拿去叫卖用来补贴家用。她总说，自己多干一些，儿女便轻松一些。扎笤帚并不是个轻松事，要先整理竹枝，按照大小长短整理成一小束一小束，并绑上小布条放在一边；接着拿出小木棒，用大砍刀修理一些大的节疤，稍微有些弧度的给它修直，最后用小刨修理一下，拿着更顺手更光滑。

在扎的过程中，母亲说慢工才能出细活，我扎得太用力，样子也不好看，于是让我拆了好多次。我一边弓着腰，一边往里添加竹枝，时间长了感觉腰酸背痛，将绳子绑紧

一束一束加到五束，用小木棒敲打扁平让它收束成圆形，在最后几圈放上一根短绳，包裹短绳在里面，最后将绳头塞在短绳缝内，用力一拉绳头藏入线圈内，终于大功告成。

看似简简单单的一把笤帚，也需要经过多道工序才能制作完成。手艺不仅是谋生工具，更是一种情怀，一种坚持。

莹剔透，就像一张张干净的笑脸。来到田园，遥遥万亩稻田已熟，秋意正浓，丰收在望，“轰、轰、轰”农民们开着收割机正在收割他们春天播种的希望，这是他们辛勤耕耘的结晶。田间地头，有挥着锄头挖着番薯的，有爬上梯子摘着水果的，有扛着一筐筐满满果实装车的，到处都充满了热闹和收获的喜悦。

“一份耕耘，一份收获。”有了辛苦的春耕，才有这金秋的美景，给人们带来收获的快乐，让人感受到丰收与希望。

我想，“石凳”的故事一定还会延续下去……

风景 = “丰”景

□企业管理中心 伊惠娟

浓浓秋意伴寒露而至，秋风吹开了秋收的面纱，奏响了丰收的旋律，绝美的季节，田野里褪去了绿意盎然的色彩，换上了金黄色的盛装，形成了一道浓墨重彩的风景线。

公园里、马路上、田园中的秋天是绚丽缤纷的，也是华彩照人的，但无论如何都少不了这样一种颜色——金黄色。在阳光照耀下，银杏、桂花、梧桐……树叶和花朵闪烁着金黄色的光芒，让人时刻沉醉在秋天的意境中。

周末打卡公园，片片金黄映人眼帘，美如油画的银

杏叶，正演绎着金色浪漫。漫步在桂花长廊，闻着阵阵花香，仿佛置身于充满诗情画意的花海，拾起掉落在地的桂花花瓣，凑近闻一闻，桂花香扑鼻而来，让人流连忘返。走在大街上，抬头仰望，透过阳光照射后的梧桐树叶格外漂亮，树叶随风飘落，宛如蝴蝶翩翩起舞，美到窒息。

约上好友，开启秋天的仪式感，软糯的柿子、粉甜且黄澄澄、香喷喷的板栗果肉，再放几片桂花糕点，配上一杯花茶，找个舒适的位置坐着聊聊天，就是惬意满满该有的样子。橘园里树上挂满了一个个小灯笼，橙黄的橘子晶

家门前的石板凳

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑞

我家门前有一条长长宽宽的石板凳。

这条石板凳，时间久远，听妈妈说，估计比她的年龄还要大，每次回到老家，我都会用抹布轻轻拭去表面的灰尘，然后坐上去，回味孩童时所带来的欢乐时光。小时候放学了，我会拿着一张小凳子坐着趴在上面做作业；吃晚饭时，手捧着瓷碗盘腿坐在上面吃饭；晚饭后，和小伙

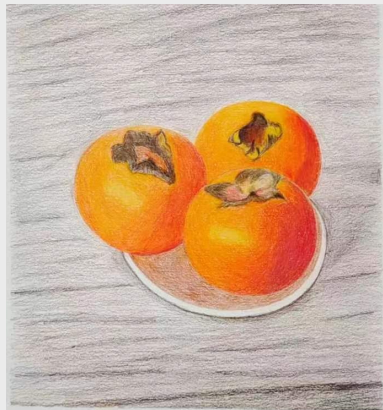
伴们不约而同来到石凳前，围坐着一块玩游戏。

石板凳边有一棵茂盛的大树，与石凳为伴。盛夏时，我会躺在上面乘凉，些许微风袭来，感受到一丝丝凉意；冬天太阳好的时候，大片的阳光照射在石凳上，暖洋洋的，招揽着来往的邻居，他们总会停下脚步闲聊一会，而我，最喜欢听着大人们有说有笑的话题。

现在，石板凳边没有了以往热闹，年轻人都往城市里打工，买房子了，只剩下一些老人守在家里，深夜的村子里显得颇为寂寥，只有各家灯火折射出温暖。每次回来，石凳上已布满灰尘，充斥着苍老的气息，经过风雨的蚕食，还多了很多坑坑洼洼，我也无法预料它的未来会怎样？

我想，“石凳”的故事一定还会延续下去……

万里扬·艺术



新材料公司机加工工厂 李丽莲
《柿柿如意》



商变事业部重卡装配工厂 项燕家属董婷婷
《凝望》



齿轮二工厂 张土花家属妙珍
《繁花盛开》



机械制造公司 伊益仑
《秋意渐浓》



乘变事业部芜湖制造基地 付平利家属韩正宇
《瓶中花》