



# 万里扬:汽车强国梦的坚守者

## 寒冬中奏响逆势上扬之歌

作为汽车强国梦的坚守者,当汽车产业风起时,一直稳居中国汽车变速器行业领军地位的万里扬,一直想的是怎样逆市上扬。

在很多车企裹紧“棉被”过冬之时,有备而来的万里扬显得淡定从容。

走进万里扬位于金华的生产基地,偌大的车间24小时灯火通明,所有设备不眠不休满负荷运转,门口等待提货的车辆络绎不绝。万里扬掌门人黄河清表示:“今年我们的产品销售情况不错,变速器销量有望再创历史新高,订单早就排到了年后,正全力调动一切资源和力量开足马力生产。”万里扬销量实现逆势增长,不仅增速轻松跑赢行业,市场地位更是稳步提升。

### 坚持创新 打铁还需自身硬

市场总是先知者胜出。在黄河清看来,无论市场大环境如何,打铁还需自身硬。越是困难时,企业越不能放松创新,要用创新来保持领先地位。

事实上,当中国汽车产业还沉浸在温暖的春天中,万里扬已在全力着手创新转型。因此,当史上最严国六排放标准出台时,万里扬迅速对市场变化做出反应,及时调整产品结构,凭借成熟的技术和齐全的种类,推出高端拳头产品,顺利完成了国五到国六的切换,并一举成为各大汽车厂商眼中的“香饽饽”,在获得更多市场份额的同时,也让附加值不高的低端产品逐步退市,在高质量发展的道路上稳步前行。

一直以来,万里扬在创新上投入可谓慷慨,研发占营收的比重逐年上升。这些年,多项新技术得到应用,也取得了令人欣喜的市场收获。不仅对标全球先进水平研发了CVT25乘用车自动变速器,短短500天产销量就突破10万台;代表国际先进水平的高端商用车变速器,短短十个月内销量迅速突破10万台,实现产销100%的增幅;还率先研发了中国AMT商用车轻卡自动变速器,以及率先在业内实现CVT无级变速技术与纯电完美结合的E-CVT无级变速电驱动总成。目前,万里扬有多款产品达到“中国领先、世界先进”水平,填补国内空白。

国家火炬计划重点高新技术企业、国家高新技术企业、国家科学技术进步奖、国家科技创新企业奖、国家认定企业技术中心、浙江省企业技术创新能力百强企业、浙江省管理创新示范企业……一个个颇具分量的创新奖项,为万里扬坚持创新发展做了最好的注脚。

中国汽车行业发展至今,这是第三次出现周期性下降。正如黄河清所言,现在的下滑形势未必是坏事,这个过程中势必会出现大量整合,对于核心竞争力强的企业是有利机会,而创新是核心竞争力的源泉。毕竟,当潮水退去后,才知道谁在裸泳。

### 坚定信念 文化星火正燎原

与大多数民营企业相同,万里扬出生“草莽”,起步于金华婺州江畔洞溪村的一个小厂。若要



说特别之处,应该就是黄河清希望“实实在在为国家做点事情”的坚定信念始终不曾动摇。从10万元创业起家,到年收入超50亿元;从位居中国汽车制造业企业产值前列,到位列民营企业中国变速器销量前茅;从中国一家汽车变速器行业上市公司,到参与全球汽车零部件行业竞争。每一次向上突破的背后,都让他的“汽车强国梦”越来越明晰。

2017年,“成就客户造车梦想 贡献中国品牌力量”的使命和“全球一流汽车零部件供应商”的愿景,一起被写入了当年发布的《万里扬企业文化手册》中。从过去想着把企业做大做强到现在走向全球,万里扬人内心的使命更加艰巨,愿景更加广阔。“汽车强国”的使命成为每一位万里扬人深入内心的信仰,“全球一流”的愿景成为每一位万里扬人融入血液的基因,它们激发了每一位万里扬人的真善美和创造力,化为推动企业攻坚克难、持续发展的强大力量。

今年下半年,在“以客户为中心 争做奋斗者”的核心价值观和“拼搏进取 精益求精”精神的基础上,黄河清又确立了“坚定信念 艰苦奋斗 勇往直前 闯出走向全球化的自主崛起之路”的万里扬精神。他表示:“未来五年内,万里扬的目

标是成为全球汽车零部件优秀供应商。无论是当前大环境,还是企业长远发展,都需要我们坚守万里扬精神,这也是对万里扬企业文化又一次提炼升华。”

这些年,万里扬文化犹如星星之火,经过不断的融合渗透,落地生根,代代传承,已形成燎原之势,为万里扬长远发展提供了生生不息的精神动力;也正是凭着这股无形的文化力量,引领了一代又一代万里扬人接力奋斗,无怨无悔地奉献着青春与智慧。今年以来,万里扬产量节节攀升,生产压力与日俱增,在这场提量保市场的战斗中,万里扬人披荆斩棘、攻坚克难,掀起承压奋进、干事创业的新高潮,以高歌猛进之姿,让产量屡创新高。

### 坚守实业 加快全球化步伐

靠实体经济起家的万里扬,始终心无旁骛攻主业,沿着深耕制造业的路径砥砺前行。别人观望时,万里扬敢为人先,创始人黄河清与吴月华夫妇放弃了稳定的“铁饭碗”,靠着两间普通厂房和一台二手机床,带着七八名员工苦干实干,将万里扬打造成浙中汽配产业的标志性企业。别人动摇时,万里扬执着坚守,用前瞻的眼光接轨国际先进技术,走系列化产品、专业化生产道路,

奠定了全国商用车变速器行业龙头地位。别人放弃时,万里扬化危为机,大举挺进乘用车变速器领域,从MT到AT再到CVT,开启了乘用车高端变速器中国造的先河。从变速器行业“追随者”变身“领跑者”的万里扬,每一步坚定落子的背后,展现的都是一家民营企业实业兴国坚定不移的信心与决心。

在黄河清看来,全球化发展是必然趋势,企业一定要把眼光放长远,要将发展放到全球化竞争格局中去,以全球化视野布局未来发展路径。近年来,万里扬先后收购了吉利汽车MT业务、金兴汽车内饰股份有限公司、芜湖奇瑞变速器有限公司等,积极在浙江、安徽、辽宁、山东、河北、江西、贵州和湖南等地布局了十余个生产基地,建立了全球化采购平台整合供应商资源,持续提升在市场竞争中的竞争优势,加快了全球化发展的步伐。

在朝着“汽车强国梦”前进的征程中,万里扬始终不改初心,正砥砺前行,打造具有全球影响力和国际竞争力的中国民族品牌,步履铿锵,未来可期。

(转载自《钱江晚报》)



# 万里扬斩获 2019 年度齿轮行业多项大奖

本报讯(乘变管理部 熊倩倩)近日,2019齿轮行业庆祝新中国成立七十华诞表彰大会在江苏苏州隆重召开。会上,万里扬成功斩获“中国齿轮传动产业优秀企业”、“中国齿轮传动产业优秀产品”、“中国齿轮传动产业优秀企业家”、“中国齿轮传动产业优秀行业工作者”等多项大奖,其中,CVT18、CVT25、高端轻卡AMT产品(SAG40、6AG40)均荣获中国齿轮传动产业科技进步成果金奖。

作为万里扬全新平台开发的第一款产品,CVT25以更紧凑的结构设计、更灵动的操控动力、更宽的速比范围、更智能的配置、更高效的节油方式,以领跑行业的5大性能特点,展现出万

里扬在乘用车变速器领域的“引领者”专业实力。自2018年6月15日上市以来,搭载多款车型陆续上市,短短一年半时间,产销突破10万台,成为中国自主品牌汽车的首选变速器。

CVT18是万里扬全新平台开发的小扭矩产品,该平台使用了全新技术使变速器性能得到了质的飞跃,额定扭矩为180N.m,该扭矩段可覆盖当前市场上1.0T、1.5L、1.8L等发动机,为小扭矩市场的自动变速器选择提供了保障。CVT18变速器采用全新开发的变速器控制策略,全新液压系统、高效油泵运用、专项开发变速器油品、搅油控制、高热容量大扭角变矩器等技术手段,完成

零部件及总成各项试验100余项,总成耐久累计等效行驶里程963万公里。CVT18于2019年正式上市,产品一推出便获得了众多客户青睐,当前已销售3.7万台。

CVT18和CVT25的成功量产,是我国汽车产业在核心部件领域又一次重大突破,技术指标媲美一流外资品牌,具备与外资品牌同台竞争的实力。同时,这两款产品的量产,进一步促进了国内零部件制造企业制造水平的提升,为国内自动变速器产品发展及技术提升提供了有利的条件。

高端轻卡AMT产品是万里扬针对国内外轻卡市场重点开发的产品,具有操作简便、反

应迅速、换挡平顺、高效节油、可靠性高等优点,各项技术指标达到国际先进水平。其系统功能全面,具有手自一体、车辆蠕行、坡道辅助起步、响应定速巡航、响应EPB、响应ESP、故障诊断和多种驾驶模式转换等功能。其中WLY6AG40是中国首款轻卡AMT,为中国汽车工业在轻卡自动变速器领域实现了零的突破。

万里扬高端轻卡AMT产品除匹配轻卡外,还可匹配客车、城市环卫车、钻井机、挖掘机等多种工程机械,也非常适合纯电动、混合动力等新能源汽车,应用十分广泛,满足市场和新生代用户的需求。

多年来,万里扬在汽车零部件行业深耕,以拼搏进取、精益求精的企业精神不断推进产品升级,通过科技创新推动企业走高质量发展之路,多次打破国际技术垄断为中国零部件行业注入新的动力,多款产品达到中国领先、世界先进水平,完全替代进口,填补国内空白,为中国汽车工业强国迈进贡献力量。

此次获奖,充分体现了万里扬作为中国汽车变速器行业领军品牌的企业实力、人才实力和技术的肯定,更是对万里扬实现“全球一流汽车零部件供应商”宏伟愿景最好的鼓励。

## 德格扶贫光伏电站 超额完成目标



本报讯(万汇通能源 丁嘉东/文 兰朝/摄)2019年,万汇通能源科技有限公司下属德格扶贫光伏电站累计发电量达6419万度,有效利用发电小时数超2100小时,达成项目预期。

## 万里扬再获 “全国百家优秀汽车零部件供应商”殊荣

本报讯(记者 郑岚芝)近日,由中国汽车报举办的“第16届全国百家优秀汽车零部件供应商”评选结果正式揭晓,万里扬再获其中“优秀传动系统供应商”称号。

二十多年来,万里扬的发展见证着中国汽车零部件行业从小到大、由弱变强的历程。当下,面对着新旧动能转换及行业寒冬带来的机遇及挑战,万里扬坚持创新,心无旁骛做汽车

零部件,加大对研发和人才培养的投入,加速创新成果转化,以高质量的产品和优质的服务赢得了客户信赖,品牌影响力不断提升。

不久前万里扬荣登中国汽车零部件企业百强榜,此次获评全国百家优秀汽车零部件供应商,再次彰显了万里扬的领先技术、产品的卓越品质得到国内行业、专家及广大客户的认可与肯定。



# 万里扬金华基地:大干一个月 决战年目标

编者按:临近年末,万里扬金华基地掀起了“大干一个月 决战年目标”的热潮。各分厂在生产时间紧、任务重的情况下,积极发扬“坚定信念 艰苦奋斗 勇往直前 闯出走向全球化的自主崛起之路”的万里扬井冈山精神,全力以赴冲刺年目标,努力以优异成绩为奋进的2019年划上圆满句号。

## 壳阀体车间

### 苦干实干求突破

□ 乘变金华基地 孙惠文 文/摄



乘变事业部金华基地壳阀体加工车间一期的机加工生产线设备从9月5日进厂,要求11月10号前完成设备安装及调试,时间紧、任务重,员工们通过“苦干”和“实干”,使一个个难题迎刃而解,顺利达到批产状态。

前期设备处于调试阶段,运行状态尚不稳定,工段长王成多次深夜加班解决问题。特别

是供给比亚迪 CVT18 总成的变矩器壳体属专用件,一条线加工无法满足装配和主机厂需求,他主动参与 CVT18 变矩器壳体二线调试。有一次他下班已是深夜 11 点,回到宿舍刚洗漱完准备睡觉,CVT18 变矩器加工机床突然报警,他毫不犹豫赶回现场,当问题解决完已是次日凌晨 3 点。为了防止再有其它故障,他坚持在车间现场观察到清晨 5 点,确认没有别的问题发生才放心回去休息。

调试过程中,遇到最大的问题就是阀体加工时,因为阀芯孔尺寸要求精度高,加工过程零件检验虽属于公差范围内,但在装配试验中却显示倒挡油压低报警,机加工工艺人员先后通过调整加工工艺、机床转速、刀具进给量等多种方式均无法解决,但大家没有放弃,重新对试验过程进行梳理分析,最终通过在加工刀具进给过程中增加一次停顿再加工,使问题得以顺利解决,零件合格率达到 100%。

调试过程结束后马上进入繁忙的生产,壳

阀体加工车间全员众志成城,展现了万里扬奋斗者风采。朱世勇,来公司三个多月,刚到公司时从事变速器后壳加工,在短时间内快速成长,目前已成为后壳班班组长。在生产任务繁忙的时候,他经常不完成生产任务不下班。明河桥,来公司两个多月,从事 CVT25 变速器加工,学习勤奋,现在的干活速度和质量与老师傅不相上下;他多次主动放弃休息时间,为了生产争分夺秒奋斗在岗位。他总说:“我年轻,累点不算啥,公司需要证明我有价值,我高兴。”这样的员工还有很多,他们在工作任中任劳任怨,为了赶进度,保质量,放弃休息,加班加点。他表示:“公司发展快,客户要货量大,这是好事,公司发展好了我们员工才能好,我们加班也高兴。”

年末将至,客户订单仍呈节节攀升态势,夜幕中的壳阀体车间依旧每天灯火通明,全员一如既往苦干实干,不折不扣完成乘变金华基地生产任务,全力以赴满足客户需求!

## 机修团队

### 机床前的坚守

□ 公共服务部 王恒彬

走进齿轮二厂,机声轰鸣声不绝于耳。现场生产、物流人员忙得不亦乐乎,其中有一群满手油污的员工正全神贯注地工作,那就是机修团队,只要生产不停歇,他们就一直坚守在车间一线。

齿轮二厂生产任务重,齿轮一分厂部分机修工支援齿轮二厂的维修任务,机修工邱彪和刘方军已经调到了齿轮二厂,三天两头去支援的还有电力维修工,被人称“妙手回春”的张永安,他们是一个紧密配合的团队。

张永安说:“当前我们的生产任务非常重,为了不影响到生产,所有机修师傅都是在现场巡视,以便设备出现报警的时候第一时间出现在现场。”齿轮二厂部分老旧设备挑战了机修师傅的技术极限,各种疑难杂症都会遇到。张永安发挥了老中医般望闻问切的技术,看设备显示面板,听运行声音,闻润滑油液味……有次,大家都在诊断一台故障设备,张永安抹了点油闻闻味道说:“有些油味变化可以反映故障原因,根据油味的变化可以大体知道是否和油路、润滑相关。”

刘方军在万里扬一干就是 16 年,经过多年的摸爬滚打,积累了丰富的经验,也带了不少徒弟。调入齿轮二厂后,刘方军又开始新一轮的学习。有次电子束焊出现了问题,症状和齿一遇到的一样,但是由于结构不同,刘方军重新找原因和对策,一研究就是一天,最终成功修好了设备。有时候到了交接班,值班人员搞不定问题打电话,刘方军又返回公司协助他们。他说:“生产不能耽搁,设备不能停歇,我辛苦些没什么”。

齿轮一分厂楼峰是刘方军的徒弟,每天晚上他都去协助齿轮二厂的维修工作。下班后先接儿子放学,做好晚饭又返回公司加班。楼峰说:“自己对齿轮一分厂所有设备都比较熟悉,但是齿轮二厂的部分设备问题刁钻,常常会上头痛脚的方式去处理问题,真正的问题点让人意想不到,我也在这个过程中迅速成长起来。”

高强度的工作下,机修团队没有一个人叫苦喊累,因为大家心中拥有同一个梦想,坚守岗位,为万里扬更加美好的明天而奋斗!

## 电气团队

### 全力冲刺不放松

□ 记者 郑岚芝

金华基地电气团队的 8 名员工,负责了万里扬新厂区建设的电力设计、规划和实施,日常除了金华基地的电力系统维护监管,还承担设备的维修工作,他们的任务量可想而知。

第四季度以来,金华基地进入新的生产旺季,随着订单激增各生产部门都在争分夺秒赶进度,电气团队提前召开会议制定应对计划,动员大家鼓足干劲打好 2019 收官战。整个团队细化分工、加班加点,在保障项目建设的同时,解决各种突发故障为旺季生产保驾护航。

目前电气团队完成了新能源基地 35 千伏线路的设计和材料采购,马上进入安装阶段;零部件锻造线路的电力改造正在紧锣密鼓进行中;污水处理站以前都是委外的,为了给公司节省成本,电气团队克服困难钻研技术,自行开发成功,已于 12

月 10 号开始安装。

“近期项目建设进度很快,团队中经验丰富的几个人一天都没有休息过,11 月一个新项目为了尽早送电不影响生产,我们轮流休息,奋斗了两天三夜。工作中每天都遇到新的问题,新的挑战,不攻克难题项目就进行不下去,我们每天都在学习进步,掌握新的技能。”动力总师周建华如是说。

电气团队每个人都是多面手,从芜湖基地调来的设备许多都是他们没接触过的,面对不熟悉设备故障,电气团队死磕到底,白天修不好就连夜赶工,主动牺牲个人时间投入工作,公司和家庭两点一线是常态。

在年底收官战的关键时刻,电气团队全力冲刺不放松,铲除一个又一个“拦路虎”,继续为生产保驾护航。

## 热处理分厂

### 撸起袖子加油干

□ 零部件热处理分厂 王欢

12 月的深冬寒风凛冽,在万里扬零部件热处理分厂内却是机器轰鸣、热火朝天。临近年末,生产时间紧、任务重、压力大,热处理分厂全员之力加班加点抢生产,各生产工序产量节节攀升,本月产量同比提升 30% 左右。

为了给生产做好设备保障工作,热处理分厂热一工段的机修工叶军、张秀水及电工顾明恒经常在中夜班加班维修设备,一干就是一整个晚上,从不叫苦喊累。在人员紧张的情况下,

对于抛丸等工作量大的岗位,为确保急件按期完成,班组长冲在最前线,和岗位人员一起上岗操作,保证瓶颈工序生产任务顺利完成。

热处理分厂热二工段在人员保障不足的情况下,不管是生产一线还是后勤保障都加班加点完成工作,对于出现的问题严守时间节点,积极快速解决。在全员努力下,热二工段目前日产量已突破 5 万件,较上月提升约 5000 件。

为满足一期 CVT 的 50 万台产能,热处理分厂新能源区的热三工段,在目前连工段长仅有 5 人的情况下,仍每天保证已在生产的 3 台抛丸机及 1 台校直机的正常生产,同时积极配合设备厂家安装、调试双排连续炉,以按期完成设备安装调试工作。

虽快到年关,但每个热处理人都坚守岗位,没有抱怨,只有协作,从上到下紧紧拧成一股绳,为完成生产任务撸起袖子加油干!

## 壳盖分厂

### 打赢提量攻坚战

□ 零部件壳盖分厂 梅凯文/摄



进入四季度以来,产品需求量大幅上涨,零部件事业部壳盖分厂 11 月零件下线数量相较 9 月增幅高达 42%,其中 G 系列更是提量显著,6G40 总成需求量已较年初翻了一倍。

为满足客户需要,壳盖分厂立刻着手对现有生产班次进行调整,技术人员对产品节拍进行优化,全员部署到位,拨叉工段中白班均开足马力,单班干足 10 小时;高端壳体工段也从原来的两班制转变为三班制,保证 24

小时不停工。在提量保市场的关键时刻,壳盖分厂领导班子对现场进行布局调整,积极从各方调配人员,保障三班加工的顺利进行;班组长和调整工长时间驻扎在车间,积极解决生产调机问题;调整和优化部分机床节拍,进一步保障产能,其中 5G40L 系列效率增加了 24%。

壳盖分厂全体员工团结一心、攻坚克难,全力以赴投入到这场提量攻坚战中,月下线量不断攀升,生产效率大幅提高。

## 内饰上饶“九朵金花”

### 奋斗路上吐芬芳

□ 记者 徐蕾文/摄



台。作为一名老员工,我也理应承担响应号召,哪里需要去哪里,公司好了我们才能好。”徐小凤表示。苏媛是这群人中年纪最小的女工,家中有两个小孩,最小的才 7 岁。“这是我第一次离家这么久,小孩想我都想哭了。这两天抽空第一次回去,呆了一天就赶回来了。”当问到如果公司需要还会不会继续坚持在金华基地支援,她很坚定地回答:“只要公司需要,呆多久我都会坚持。”

工作中,这“九朵金花”特别能吃苦。鄢国英有腰椎间盘突出,打码的岗位却要整天弯着腰,一天 12 个小时干下来,常常痛得腰都直不起来,严重的时候回宿舍就在床上躺着,但她始终默默坚持,依旧一丝不苟地把工作做好。马莉前段时间身体不舒服,每天晚上 8 点下班后都要去医院吊瓶,隔天一早仍旧准时出现在 622 线上滚齿,没有请过一天假。她说:“现在生产这么忙,自己本来就是过来帮忙的,可能拖后腿,能坚持就坚持一下。”

“九朵金花”在干活上也是一把好手。林梅英目前在完工检帮忙,主要检验齿轮质量,由于每天发货量大,劳动强度也非常大,需要不停弯腰拿零件和搬运装满零件的零件框,检验上更是考验责任心,一点儿都不能马虎。她说:“第一次干检验,刚开始没摸到门道,一天能检的数量不多,后来自己慢慢找方法积累经验就快起来了。”如今,林梅英已经成为完工检队伍中的佼佼者,一个班能检 2000 多个零件。“上饶工厂这群女工真的很不错,手脚麻利,适应新岗位速度很快,从不叫苦喊累,哪里需要去哪里,做一些力所能及的工作,为我们生产工作带来了很大帮助。”齿轮二厂生产经理杨建群表示。

在年末冲刺的关键时刻,上饶工厂的“九朵金花”在平凡岗位上默默奋斗着,用实际行动表达着对万里扬的热爱,吐露着无尽芬芳。

## 机械制造公司

### 鼓足干劲冲冲冲

□ 机械制造公司 伊丽艳 文/摄



12 月的金华阴冷潮湿,但在金华万里扬机械制造有限公司(简称“机械制造公司”)的

生产车间内,员工们干得热火朝天,生产工作紧张有序地开展。“随着我们外销市场开拓初见成效,新开发市场陆续收到订单,这个月我们要完成 2000 多吨的铸件销售。现在生产计划已经全部排到年后了。”机械制造公司总经理刘永其表示。

为保质保量完成生产任务,机械制造公司环环紧扣各个环节,千方百计扩产产能,将生产指标细化到班组,落实到个人,每天公布产量并通报进度,激发员工的生产积极性,保证客户需求第一时间完成,白区工段成型班组、粘模班组适时调整上下班时间,在不增加人员的情况下,提高当班产量约 10%;非计件

人员组建旺季突击队,在瓶颈工序粘模工位协助,确保模具正常流转;由于冬季温度持续下降,为了保证铸件烘干质量,增加烘房巡检频次,班组长们轮流值班 24 小时待命,确保烘房正常运行;黑区工段调整开炉时间,除做好月中例行的设备维护保养外,年前不再停炉以保证供货。拨叉铸造工段也对旺季产销量进行分析并在内部召开动员会,鼓励多能工在旺季时发挥作用,服从车间内的生产调度,打通各道工序,按时保质保量供货。

2019 年即将接近尾声,机械制造公司全员争分夺秒,全力以赴,鼓足干劲,为实现年目标奋力冲冲冲!



## 万里扬乘变芜湖基地新能源汽车用混动变速器 离散型智能工厂通过安徽省智能工厂认定

本报讯(乘变管理部 熊倩倩)近日,从安徽省经济和信息化厅获悉,“万里扬乘变事业部芜湖基地新能源汽车用混动变速器离散型智能工厂”被认定为“安徽省智能工厂”。

“万里扬乘变芜湖基地新能源汽车用混动变速器离散型智能工厂”通过ERP、MES和数据采集系统与生产线设备的结合,不仅最大程度实现了配件出库、传输、上下料、装配、打标、入库、仓储整个生产过程的自动化,并且将信息的生成、传递和监控贯穿于整个实时制造过程,实现了数字化。通过企业内部各信息管理系统与互联网、物联网的互联互通,它还能及时对接个性化用户需求,调整供应链,合理安排生产计划,调度生产,从而最大限度地实现了生产智能化。

“万里扬乘变芜湖基地新能源汽车用混动变速器离散型智能工厂”符合“中国制造2025”的理念及要求,提供了高性能变速器智能工厂建设的解决方案,提高了工厂现代化信息化智能制造水平。与此同时,智能工厂的建设,帮助万里扬进一步实现了数据透明化、业务协同化、工艺精准化、装备智能化、研发仿真化的生产模式变革,全面推进了万里扬智能制造新征途。此次获评,进一步坚定了万里扬积极践行智能制造的努力和决心。

理念及要求,提供了高性能变速器智能工厂建设的解决方案,提高了工厂现代化信息化智能制造水平。与此同时,智能工厂的建设,帮助万里扬进一步实现了数据透明化、业务协同化、工艺精准化、装备智能化、研发仿真化的生产模式变革,全面推进了万里扬智能制造新征途。此次获评,进一步坚定了万里扬积极践行智能制造的努力和决心。

新艰苦奋斗·榜样

## 奋斗在万里扬 幸福的大路上

□ 内饰大连工厂 于绿森 文/摄



2018年9月,辽阳外资工厂生产人员紧缺,苏春勇带领大连基地人员前去支援。外资工厂模具较多,他主导团队理顺头绪,由浅入深,稳步推进,排产计划做到准确可执行,对物流实行供应链管理,短短半个月就让生产走上正轨。外资工厂因设备及模具工作不稳定,注塑机螺杆加热经常出现异常,导致溢料包裹整个螺杆,有时半夜生产中断,他从睡梦中爬起来,带领设备人员连夜抢修,总是以最快速度恢复正常生产。刚去辽阳支援时,他的孩子还未满一周岁,只能依靠家人照顾,孩子生病也不能陪在身边,但在“大家”和“小家”之间,他没有犹豫选择了“大家”。

今年5月,苏春勇临危受命,全面负责内饰大连基地工作,当时物料拉动困难,人员不足,很多问题火烧眉毛。他没有任何退缩,迎难而上,在工作中紧盯安全生产,及时拉动物料,准确制定计划,做好设备维护,杜绝质量问题,没有发生一起供货中断问题。主持工作以来,他也十分重视降本增效工作,带头对租赁场地进行协商优化,年降本40余万元同时做好呆滞物料的库存调整。12月初,大连工厂已经完成全年的降本增效任务。

工作起来的苏春勇就像上紧了发条的时钟,一刻也停不下来,他说:“奋斗在万里扬幸福的大路上,看着梦想一点一点实现,再累都是快乐的。”

走起路来飞快,脸上总是洋溢着笑容,积极的工作态度感染着身边的同事,大家都亲切地叫他“勇哥”,他就是内饰大连基地的生产物流经理苏春勇。

刚进入公司时,苏春勇负责注塑生产及成型工艺,大连工厂所有产品均是他本人独立操作调试完成,从试模到量产再到后期工艺优化。大连工厂保险杠注塑节拍在他本人不懈努力调试下,达到了国内先进注塑工厂标准。在工作上从不怕苦,有问题主动协调积极解决,努力的工作态度,让他得到了领导的充分肯定,在大连基地成立两年后开始负责生产物流工作。

## 万里扬 QC 及 8D 小组改善成果喜获 安徽省首届质量创新技能大赛三等奖

本报讯(乘变管理部 熊倩倩)12月4—7日,首届安徽省质量创新技能大赛在安徽省芜湖市举行,来自全省近100个组织和单位的共200个改善创新课题包括汽车、电力、家电、烟草、航天、电子科技、水务等齐聚一堂,共享发布成果,代表万里扬乘变事业部芜湖基地参赛的“横刀跃马”QC改善小组(降低CVT25 阀体阀芯孔粗糙度)QC成果和《CVT25 装配线下线束检测投入使用》8D成果,荣获了安徽省质量创新技能大赛三等奖技术成果奖。

此次是两个小组第一次参加这样大规模的省级大赛,凭借精准的改善切入点,详实的过程演示,生动精彩的成果汇报,获得了在场专家和评审的肯定和一致好评,充分展示了万里扬乘变

芜湖基地在质量创新改善的努力和实力。

质量是企业的生命,质量是我们的良心。万里扬乘变芜湖基地将以此次获奖为契机,认真学习和总结参赛经验,继续积极推广QC、8D等质量改进活动,让更多员工参与到公司质量改进活动中来,为万里扬产品质量提升作出应有贡献!

## 万里扬乘变芜湖基地获评 2019年度芜湖市高质量发展先进集体

本报讯(乘变管理部 熊倩倩)12月21日,芜湖市委召开经济工作会议,会上宣读了全市高质量发展先进集体(第一批)表彰名单,万里扬乘变事业部芜湖基地榜上有名,荣获“芜湖市高质量发展先进集体”荣誉称号,乘变事

业部常务副总经理朱小龙参加会议并上台领奖。

近年来,万里扬始终肩负“成就客户造车梦想 贡献中国品牌力量”的使命,持续推进改革创新,不断提升企业经营质量效益,努力

为客户创造价值最大化。展望未来,万里扬将继续以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引,践行新时代使命,抓住历史新机遇,不断增强核心竞争力,奋力开创高质量发展新局面。

### 图片新闻

## 用热血温暖寒冬



本报讯(公共事务部 王恒彬 文/摄)12月13日,万里扬金华基地员工在公司组织下,有序进行无偿献血,向社会贡献一

份责任。在献血队伍中,涌现了很多感人画面,有多次献血的“献血达人”,有第一次献血的95后新员工,有凌晨结束工作

赶来的一线工人……他们正在用实际行动传播万里扬正能量,用热血温暖了寒冬。

## 勇挑重担 竭力尽智

□ 乘变管理部 熊倩倩 文/摄



发的高水平6档手动变速器,意味着技术方面参考度低,只有一套目标速比及最大扭矩要求。马德涛排除一切困难完成全套齿轴的参数设计和结构设计,短时间内绘制出三维模型及二维图纸,按照项目节点要求进行产品试制,并于2017年底通过整箱疲劳耐久考核,产品匹配多款车型上市。

此外,他还参与了公司多款新能源变速器开发并完成全套齿轴的设计开发工作,为项目的装箱、装车提供支持。6MF25在量产前出现了问题,马德涛通过仔细对比分析竞品及成熟产品结构,制定有效改进方案使产品顺利通过差速耐久试验考核。

工作之余,马德涛撰写了《6MF22一档齿轴问题技术传承》、《从动齿轮热压变形技术传承》、《三档档轴特征明显解决方案技术传承》等文章,与技术团队共同分享学习,提升了团队整体专业技术水平。

作为典型的理工男,马德涛话不多,平时埋头工作,专注细节,精益求精。他很感谢万里扬给予的发展平台,也希望用自己的绵薄之力,助力万里扬更好地走向世界舞台。

2017年,源于骨子里对变速器设计开发的喜爱,马德涛加入了万里扬,面对新的工作模式和工作环境,他虚心向身边领导和同事请教,快速熟悉了万里扬工作流程及自己所负责的项目。

加入万里扬至今,马德涛勇挑重担、竭力尽智,参与了6MF22系列变速器项目并担当全套轴齿轴的设计开发工作,这是一款全新正向开

### 万里扬幸福事

## 努力一定能 开出美丽的花

□ 口述人 零部件同步器分厂 夏有平



步器分厂的综合管理、安全、环境、生产保障等多项工作。

这九年,对于万里扬而言变化是巨大的;这九年,我跟随着万里扬的步伐,也变得越来越成熟。在这里,我学到了各种知识,学会了为人处世,更明白了要幸福离不开奋斗。还记得新厂房铺设电缆的那个下雨天,我浑身被浇个透湿;刚组建交叉工段时进行设备搬迁布局,因为工位器具制作忙得不可开交;这段时间生产任务重,一个月原本26个班,最多时我上到了40个班……我就如同一只小小鸟,在蔚蓝的天空下,努力扮演好自己的角色。我明白,自己的奋斗力量也许微小,但汇聚后就能让万里扬得到大的发展。

越奋斗,越幸福!2015年,我的妻子也来到了万里扬,是一名统计员。2016年,我们有了可爱的儿子,把父母也接过来一起生活,家庭越来越美满,我们都很喜欢现在的工作,在平凡的岗位上奋斗着。因为我们相信,在万里扬这个大平台上,努力一定能开出美丽的花。

2011年,我带着毕业学生的稚气,怀着初入社会的胆怯,更抱着对美好未来的憧憬,踏入了万里扬。虽然只是一名一线操作工,但我做得用心且快乐,后来我被调入安环部,2013年又重回同步器分厂,一直干到现在。目前,我负责了同

### 万里扬井冈山精神·体会

## 学习井冈山精神 为万里扬走向全球化而奋斗

□ 零部件锻造分厂 刘芝同

井冈山革命根据地是确立农村包围城市最后解放全中国的战略思想发源地,当年共产党在井冈山确立了解放全中国的目标,如今在中国汽车产业面临严峻形势和挑战的环境下,万里扬确立了“坚定信念 艰苦奋斗 勇往直前 闯出走向全球化的自主崛起之路”的万里扬井冈山精神,这对万里扬发展是十分重要的。

责任担当是万里扬奋斗者的基本要求。万里扬的五年目标,离不开所有奋斗者的共同努力,而责任担当,是成为万里扬奋斗者的基本要求。各部门、分厂、工序甚至各岗位的人员都要认识到自己在工作中所扮演的角色和重要性,对工作负责,对结果负责,对公司负责。

要有做世界级品牌的决心和意识。万里扬成为全球汽车零部件优秀供应商,就必须向全球汽车零部件优秀供应商的标准看齐,提供一流的产品和服务。在工作中,我们要把做一流员工、做一流产品、做一流服务的理念贯彻落实到每一个岗位工作中,不断挑战自己的质量瓶颈、

成本底线,提升生产效率,提供更优质的客户服务。

真正理解主人翁精神。主人翁精神是管理者基本素质,但真正做到并不容易,更要从理解上不断深刻领悟,从行动中不断修炼。我们在工作中,要不断培养自己的大局观,决不能把主人翁精神局限在一岗、一家中。在工作中,要急大局之所急,甚至要舍“小家”为“大家”;在遇到困难时,充分发挥遇山开路、遇水搭桥的自主意识;在面对问题时,一切从“我”的问题开始思考和纠正。要把主人翁精神落到实处,需要我们深刻认识公司的每一步发展规划和需求,提供自己能做的一切努力。

客户的服务意识。优秀的客户服务,往往都是比客户先想一步。我们在工作中更要充分认识和实践。在技术质量、产品工艺、生产效率、成本价格上下功夫、花力气。从客户的需求角度出发,从产品生命周期的各环节中,提升短板,把工作作细,把产品做精。在客户交付时,我们要逐步转

变原有内部客户的观念态度,各分厂要把自己定位成在市场角逐竞争者,树立危机意识,从被动接收到主动服务,以客户为中心,将客户要求作为内部能力提升的催化剂。

企业管理经营的重要性。要发展就要不断开拓,要开拓就会有风险。我们在日常工作中,既要在开拓和投入前慎之又慎,又要有一定的冒险精神和承担风险的勇气。伟大的成功往往不会一蹴而就,而是在不断纠偏中实现宏伟蓝图。要不断在工作中开展自我批评,勇于发现和直面问题,快速反应和纠正问题。这对锻造而言,更是迫在眉睫。因为随着汽车行业的变化,锻造产品面临着向高品质、高价值的方向发展,将迎来巨大的机遇和挑战,要从供需中发展出来,走向市场。

锻造分厂将从生产、技术质量、设备、综合、销售模块的能力建设着手,持续提升团队经营管理能力,发挥源头工序作用,把握住时代和市场机遇,为万里扬走向全球化而奋斗。



# 新年祝福

□ 公共服务部 王恒彬

“恭喜发财”、“工作顺利”、“年年有余”,过年了,各种吉祥的祝福语都踊跃而出,通过微信、短信、电话、网络相互传递。新年祝福,表达了大家对新一年的期盼和对亲朋好友的祝福。新年祝福根据年份、职业、场合、身份、形式的不同而千变万化,多种多样。

马到成功、三羊(阳)开泰等等是十二生肖的祝福语,每十二年一个轮回,当年的属相都会加到祝福当中。每个动物都有自己吉祥的一面,抛开不吉利的因素而放大美好的一面是中国人惯用的手法,凡事图个吉利。在人们眼里蛇是冷血可怕的动物,但是被中国改编的《金蛇狂舞》乐曲旋律昂扬,热情洋溢,锣鼓铿锵,突出了节日欢腾的喜悦。猪是懒惰的,但是在工作强度

大,生活压力大的今天,人们倒是希望自己能够像猪一样无忧无虑,吃吃睡睡。

对长者祝福通常以健康和长寿为主了,福如东海长流水,寿比南山不老松,体现了人们对福比水多,寿比松长的美好祝愿。同事朋友之间用得最多的是工作顺利、事业有成、奖金拿到手软这些词汇。毕业之前,同学之间祝福与学业相关,祝福对方学业有成不挂科,学士硕士连博士,最后不学剩斗士。毕业了转化为对对方家庭幸福美满的祝福,或是怀念当年的友谊。

中国古人祝福多用福禄寿喜财,这是我国民间祝福语永恒的吉祥题材,人们相信他们能给我们带来好运。还被编成了种种神话故事,出现了福星、禄星、寿星等等。除了语言祝福,中国

人还做成了各种挂画、对联、斗方、窗花,这些都是对来年美好的祝福。金童玉女拜年图是送祝福亦是子孙满堂,小孩荷塘抱鱼象征着莲(连)年有鱼(余),梅花枝头站立两只喜鹊来表达“喜上眉梢”。

除了语言、字画,中国人还有各种祝福的行为和活动。一个拜年的拱手作揖,这种传统礼节,现在很多人已经淡忘了这些历史悠久的礼节。古人通过程式化的礼仪,以自谦的方式表达对他人的敬意和祝愿,这些年大家重温拜年手势,无疑是对传统文化的坚守。新年沐浴穿新衣,为了讨个好的兆头,洗去一年的晦气霉运,寓意着每个人在新的一年里都有新气象。除此之外还有各种庙会、祭祀、集会祈福活动等。

春节承载了中国太厚重的历史,太深厚的情感。春节就是团圆,是漫漫风雪夜归路,春运滚滚挤人潮。春节就是寄托,是中国人情感、愿望、信仰的积聚。春节就是转折,来年不再孤独,来年更加美好,是新征程,新动力。

一年一度的春节快到了,祝福每个奋斗者吉祥如意!

吾尼昭华梦,思绪绵长。  
裹一裹烟雨越过白龙江。  
绿草新,樱花舞,时光汇聚此厂。  
月苍茫,夜微凉。  
独挑寒灯,纤手弄巧斗志昂。  
图纸报表,战绩辉煌,隔屏做新账。  
年岁末,短相聚,归来兮,庚子相见万里扬。

## 万里扬·艺术



《节节高升》

零部件齿轮二分厂 刘荷涛



《精诚所至》

乘变芜湖基地 李程照



《凝视》

乘变质量部 沈梅之子 朱方宇



《云海》

内饰管理部 高坡



《萌猫》

乘变芜湖基地 潘玲

## 如果明天会下雪

□ 零部件锻造分厂 毛彦勤

如今已是十二月末,早晨的寒雨,傍晚的西风,数九寒冬已经如约而至。

天寒地冻,冻住涓涓细流三尺的泉;冻住呼呼掠过萧瑟的风。曾今的晴空万里变得冷凄凄又凄凄。如果明天会下雪,一切又会变得怎样一副模样?

如果明天会下雪,纷纷扬扬,一天一夜。大千世界,豁然开朗,天与云与山与水,上下一白。也许是昨天夜里车间内的机床运转声太过认真,丝丝听不见雪花悄悄落下。第二天,让人觉得意料之外,又喜出望外。多大的一片白茫茫啊,各个厂区被无暇的白色抹成一大块儿,分不清或南或北,或东或西。凌晨刚刚苏醒的天空,人鸟声俱绝。突然间有一辆早起的橘红色小叉车,“嘀嘀嘀”闪着耀眼灯光,一望无垠,唯长道一横,橘红一点,缓缓行,迟迟归。

如果明天会下雪,寒冷压不出的热闹气氛也会更加的不可一世。天色微亮,当第一声打破沉寂的汽笛声随之而起,大雪煞费苦心绘制的茫茫一片,开始被缓缓勾勒,勾勒出街道、拐角、楼房、商铺,城市格局,棱角分明。初升的骄阳能让一切都变得金灿灿,暖洋洋,不似春光,胜似春光。上班时间一到,各厂区之间便开始闹腾起来了,机床运转隆隆之声,生产繁忙吆声阵阵;行人、叉车川流不息;还有电焊烧起的点点星光;炉子燃起的熊熊烈火,让原本安静的早晨变得躁动不安起来。中午,员工们饭后来回踱步,感叹着忽如一夜春风来的碧玉琼枝。国道旁的饭店门口更如集市一般热闹非凡,有卖水果的,卖果干的,卖面包的,卖糖葫芦的,卖棉帽的,卖衣服的,行人来来往往,谈笑风生,当然也少不了不慎打滑,四脚朝天,嬉戏打闹的。

如果明天会下雪,是不是忙碌的一年即将结束了呢?时光匆匆,不近人情。多少在外漂泊的游子在这漫天大雪之下,想起自己的父母两鬓星星,情至深处又偷偷落下眼泪一滴。他们虽来自天南地北,但故乡却只剩冬季。在这寒冷的季节里,是不是回想起家人团圆,热气腾腾,其乐融融,如果一场蓄谋已久的大雪如约而至,我希望在冰雪消融之前,可以冻住时间,冻得久一点,这样我们就会有足够的时间来回忆一切,珍惜眼前。

如果明天会下雪,世界忽然变得好安静,只剩雪落下的声音;如果明天会下雪,雪后的阳光更是惬意,暖风熏得人醉;如果明天会下雪,风一更,雪一更,聒碎乡心梦不成,故园无此声。

## 加减幸福

□ 乘变项目管理部 柳萍萍

小时候,幸福是件很简单的事情,吃上一包辣条,买了一件裙子,受到一句表扬。炎炎夏日里学蝉鸣,皑皑雪地中追脚印,数不完的萤火虫,捉不尽的小鱼大虾,到不了的诗和远方。长大后,幸福是场很缥缈的梦境,干不完的工作,猜不透的心思,涌不尽的欲望,以及无处安放的情绪。好像永远在路上,漂泊着,发现世事纷繁,自我甚微,似乎得到愈多,失去愈多。原来幸福不过是加减法运算,加加减减,减减加加,平衡了便幸福了。若干年后,尘埃落定,终究明白生活如诗,脚下的路即远方。

## 2020,拼搏吧!

□ 内饰营销公司 周琳

儿,那就是拼搏。

记得有一次公司组织活动参观了毛丰美的故乡,这个土生土长的农民,把大半生都贡献给了山沟乡村的发展。从上任以来,带领全村人艰苦创业几十年,把一个昔日的穷山村发展成人均年收入1万多元、集体资产3亿元的全国文明村。他的拼搏精神,便是我学习的榜样。

我们每个人虽然在社会中的角色不同,在公司中的职位不同,但都可以在岗位中发光发亮。感恩有幸能加入万里扬这个大家庭,让自己有了很多机会去实现自身价值,去为公司谋发展。

## 被手机绑架的我们

□ 乘变制造部王晖之女 王珉琬玥

其实我们不妨仔细想想,这不正是生活中我们的真实写照吗?先前有不少关于手机弊端的对比照曾曝红网络,原本情侣相约餐厅,是沟通情感、诉说爱意的。可如今,在餐厅等待上菜的两人可以没有任何交流,只是低头对着冰冷的手机,好像来此的目的只是吃饭。或许,有一方真的很想跟对方分享自己近期的喜悦与悲伤,却在见他对着屏幕傻笑之后,顿时没了兴致。原本朋友之间聚餐,都是畅谈理想,无话不说的;而今,酒过三巡之后没有往日的谈笑风生,取而代之的是各自低头回看消息,原本应该热闹的酒桌此刻却是死气沉沉。就春节来说,它作为中华民族最为盛大的新年,在以往,忙碌了一年的一家人会在这一天团聚,阖家上下其乐融融,有说不完的贴心话,做不完的有趣习俗。现如今,家庭聚会也只是单纯的走个过场,有的人拿着手机看新闻,有的人捧着iPad玩游戏,更多人在不断上下摇晃着手机,抢着风靡千家万户的网络红包。人们这么做或许是环境使然,但追根究底,不过是在人群中打发孤独的方式而已。

看到这里,你会感到悲哀吗?这些科技被人

们发明是为了让远在天边的人也能近在眼前,但它却让至亲至爱的人咫尺天涯。这些在我们手掌间的尖端科技反而将人与人之间的距离拉得越来越远。当我们试着用手机去看远方世界的同时,却错过了更多美丽的风景,以及眼前的人。

社交网络反社交,现在看来确实如此。从前的车马邮件很慢,可能需要用一生来等一封信,一个回答,如今一秒就能联系到最想念的人,却并没有被我们珍惜,反而连最原本的心意都泯灭了。此刻,我们才发现,原来正是这种快捷与方便造就了我们的孤独。绑架我们生活的也许不只是手机,还有快生活下的简单粗暴。而今的生活方式带走的不仅是我们的耐心与毅力,还有最昂贵的情感和交流。或许,适时放下手机,重新回归真实的生活才是挣脱之道。不要仅仅让手机来主宰你的人生,替你去爱,去想念,珍惜眼前人,眼前的风景。试试去远足,去沟通,去奔跑,去拥抱。

闲暇时陪家人聊聊天,约好友见面尽量放下手机,偶尔读读书看看报,你会发现这种返璞归真恰恰是生活最原本的样子。

## 无论遇到何事 请保持善良

□ 内饰大连基地 于绿森

生活中有太多的经历,每一次经历都是成长,每一次经历都可能让你体会到善与恶,但无论遇到何事,无论是否失望过,请始终保持善良。

善良就像一张信用卡,请不要透支失信,善良是社会的基石,没有善良做基础,外表再光鲜,内在也是腐败的。当你在点外卖时是否忧心地沟油,当你借钱给他人时是否怕有借无还,当你看到有人摔倒时却无人前去帮忙,我们的内心是否感到疼痛?如果每个人内心都有善良的基因,那么一切信任都将变得真诚可靠的。

“善人者,人亦善之。”善良促使我们不断进

步,做更好的自己。善良的人严格律己,做对社会有用的人;善良让我们可以不断反省自己,以身作则,改正错误;善良让我们内心纯洁,不用那么复杂的生活;善良让我们人与人之间彼此信任,加深彼此的友谊;善良促进社会文明进步,整个世界都会和谐。当善良成为一种和谐的社会共识,我们不用担心空气是否污染,不用担心蔬菜是否农药残留,不用担心买到的物品是否假货,不用担心孩子在学校是否被霸凌。你的善良终究会感染他人,如果没有善良的心,没有彼此的信任,这一切都不会那么理所当然。

“人为善,福虽不至,祸必远离。”善良的人

愿意帮助他人,愿意做一个倾听者,愿意默默地付出。善良的人内心更加强大,善良的人拥有更多的情商,善良的人更加理智,善良的人会有更多的朋友,善良的人更容易走向成功并且在成功的路上走的更远。“勿以善小而不为,勿以恶小而为之。”中华民族传统的优良美德不能丢失,善良让我们获得幸福和健康,善良不是为了获得别人的赞扬,而是为了我们的社会,为了子孙后代的生活更加美好。调整好自己心态,你只管坚持你的善良,心中常怀善意,这个世界一切都会越来越好。

## 万里扬·光影



《冬·红》

乘变金华基地 孙惠惠摄